



Construction de la référence

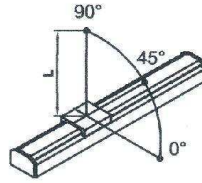
S 10 - T - S - H - M3 - N - BL - L16 - S200 - OD - A

Moteurs conseillés M3 : GMI 61 235 220 -235W	N : Sans frein B : Avec frein	Pas de vis 5 - 10 - 16 mm	Position des capteurs ID : Interne à l'axe OD : Extérieur à l'axe	Quantité des capteurs A : Aux deux extrémités D : Coté moteur uniquement P : Coté opposé au moteur uniquement
Course : 100 ~ 1000 mm, par tranche de 100 mm				

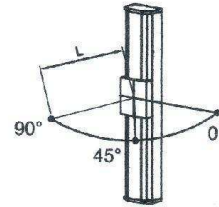


Données

Puissance à la sortie du moteur :	100 W	200 W				
Type de guidage *1	Vis à bille (classe 7)					
Répétabilité	mm	± 0.02				
Pas	mm	5	10	10	16	
Vitesse maximale	mm/s	250	500	500	800	
Charge maximale	Horizontale	kg	9	6	9	6
	Verticale	kg	5	3	5	4
Couple maximal	daN.m	132	66	132	42	
Course	mm	100 ~ 1000				
Température de travail	C°	5 ~ 40				
Moment	Ma	N.m	90			
	Mb	N.m	90			
	Mc	N.m	120			



Montage horizontal



Montage vertical

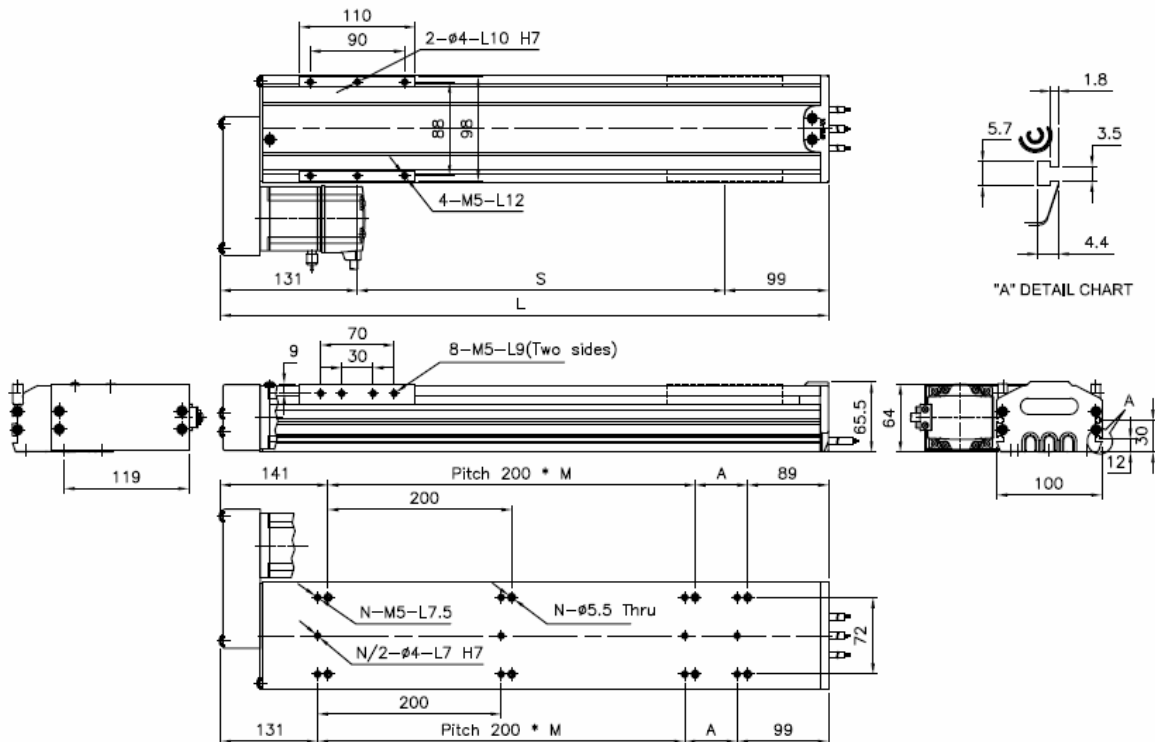
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°	
Horizontale	mm	2 kg	700	800	1500
	3 kg	550	680	1250	
	5 kg	360	450	900	
	8 kg	160	200	450	
Verticale	mm	3 kg	400	350	420
	5 kg	300	250	350	

*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précisions nous consulter.

*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



Encombres



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	330	430	530	630	730	830	930	1030	1130	1230
A	mm	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
M	mm	0	0	1	1	2	2	3	3	4	4
N : nombre de taraudages		4	4	6	6	8	8	10	10	12	12
Kg		4.3	5	5.7	6.4	7.1	7.7	8.4	9.1	9.8	10.5

* Les dimensions sont fournies à titre indicatif, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.