



Construction de la référence

S 10 - T - B - H - M3 - N - RT - L35 - S1200 - OD - A

Moteurs conseillés
M3 : GMI 61 235 220 - 235W

Pas de vis	35 - 45 mm
-------------------	------------

Position des capteurs
ID : Interne à l'axe
OD : Extérieur à l'axe

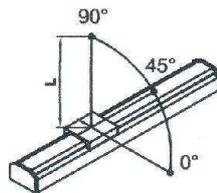
Quantité des capteurs
A : Aux deux extrémités
D : Coté moteur uniquement
P : Coté opposé au moteur uniquement

Course : 1100 ~ 2500 mm, par tranche de 100 mm



Données

Puissance à la sortie du moteur :	100 W	200 W
Type de transmission *1	Courroie de précision	
Répétabilité	mm ± 0.05	
Pas	mm 35	45
Vitesse maximale	mm/s 1750	2250
Charge maximale verticale	kg 2	3.2
Couple maximal	daN.m 20	32
Course	mm 1100 ~ 2500	
Température de travail	C° 5 ~ 40	
Moment	Ma	N.m 90
	Mb	N.m 90
	Mc	N.m 120



Montage Horizontal

Capacité de chargement maximum en fonction de L *3				
Installation de la charge *2	Charge	0°	45°	90°
Horizontale	mm 3 kg	900	950	1750
	5 kg	700	800	1500
	8 kg	550	680	1250
	10 kg	360	450	900

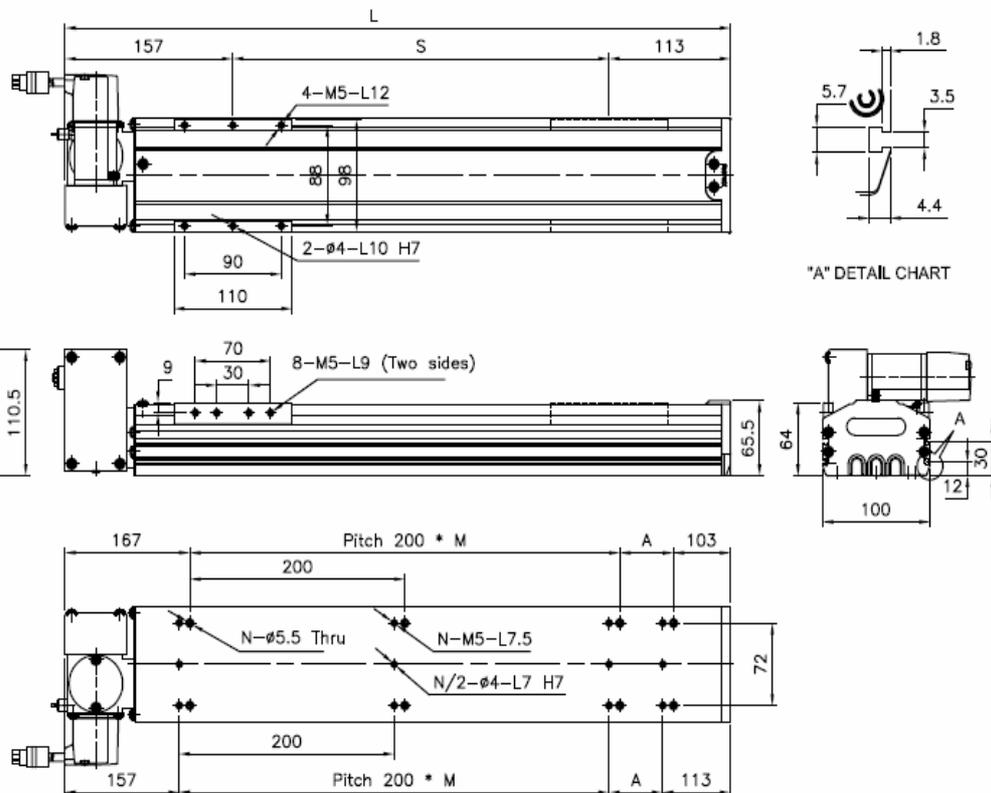
*1. La courroie de précision est utilisable dans les salles blanches. Pour plus de précisions nous consulter.

*2. L'axe ne doit pas être monté en vertical. Si l'accélération est inférieure à 200 m/s, la charge peut être proportionnellement augmentée.

*3. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



Encombremnts



S = Course	mm	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
L	mm	1370	1470	1570	1670	1770	1870	1970	2070	2170	2270	2370	2470	2570	2670	2770
A	mm	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
M	mm	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12
N : nombre de taraudages		14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28
Kg		10.5	11	11.6	12.1	12.7	13	13.5	14.1	14.6	15.2	15.7	16.3	16.8	17.4	17.9

* Les dimensions sont fournies à titre indicatifs, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

S 10

S 10