



## Construction de la référence

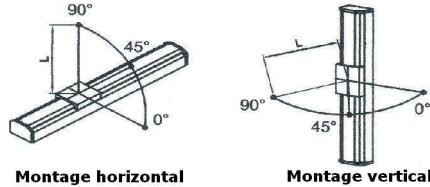
**D 17 - T - S - N - M6 - N - MD - L20 - S200 - OD - A**

Moteurs conseillés		N : Sans frein	Pas de vis	5 - 10 - 20 mm	Position des capteurs	Quantité des capteurs
M5 : GMI 86 660 220 - 660W	M6 : GMI 110 940 220 - 940W	B : Avec frein			ID : Interne à l'axe	A : Aux deux extrémités
		Course : 200 ~ 1200 mm, par tranche de 100 mm			OD : Extérieur à l'axe	D : Coté moteur uniquement
						P : Coté opposé au moteur uniquement



## Données

Puissance à la sortie du moteur :	400 W	750 W
Type de transmission *1	Vis à bille (classe 7)	
Répétabilité	mm ± 0.02	
Pas	5	10
Vitesse maximale	250	500
Charge maximale	Horizontale kg	100
	Verticale kg	40
Couple maximal	80	40
Course	200 ~ 1200	
Température de travail	C° 5 ~ 40	
Moment	Ma N.m	380
	Mb N.m	380
	Mc N.m	460



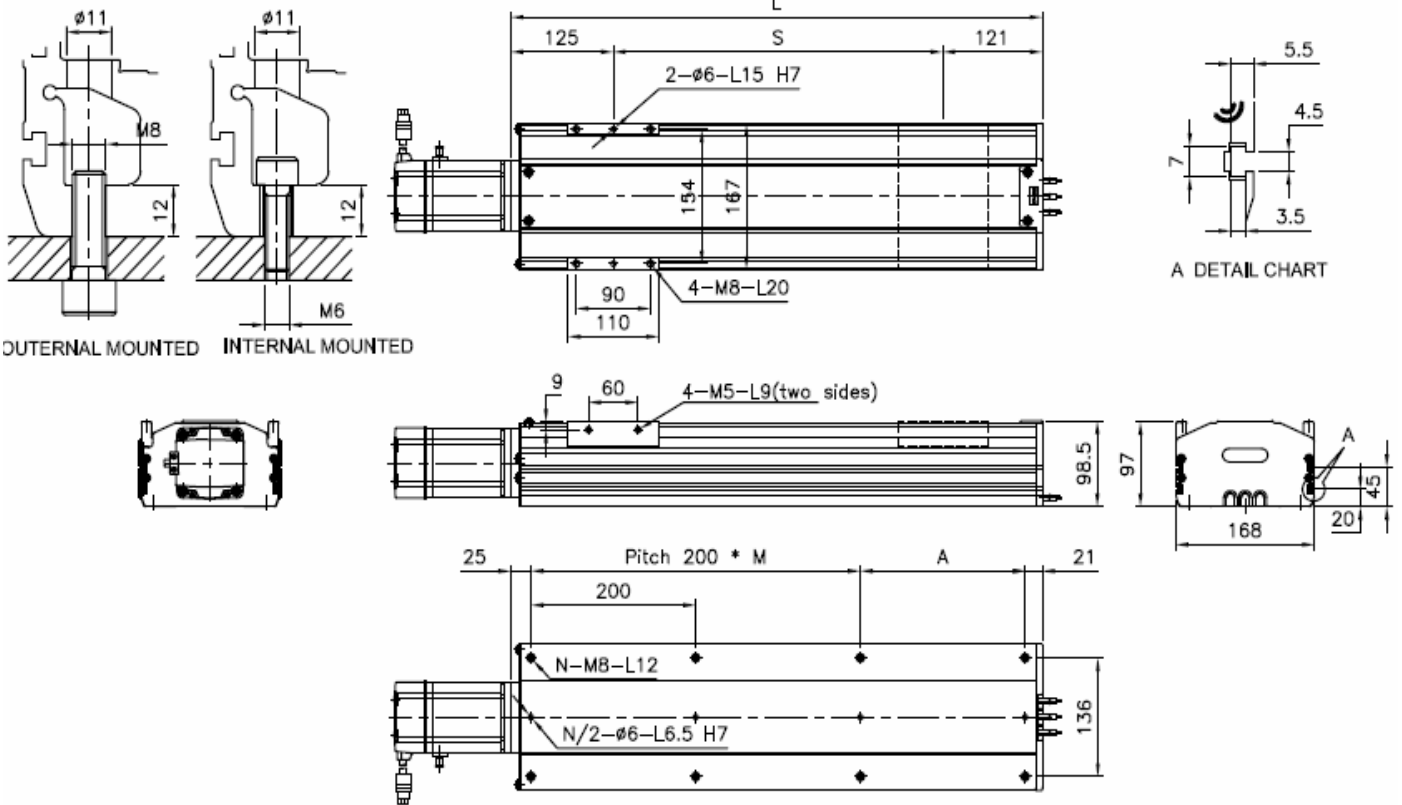
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°
Horizontale	20 kg	960	540	1080
	30 kg	660	320	720
	40 kg	510	180	480
	50 kg	430	140	360
	60 kg	360	110	240
Verticale	8 kg	1920	1680	1920
	10 kg	1680	1440	1680
	20 kg	960	870	960

\*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précision nous consulter.

\*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



## Encombrements



S = Course	mm	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
L	mm	446	546	646	746	846	946	1046	1146	1246	1346	1446
A	mm	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
M	mm	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6
N : nombre de taraudages		6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16
Kg		15.7	17.4	19.0	20.7	22.3	23.9	25.6	27.2	28.9	30.5	32.1

\* Les dimensions sont fournies à titre indicatifs, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

D17

D17