



Construction de la référence

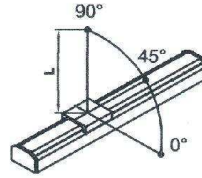
D 17 - C - S - H - M 6 - N - MD - L20 - S200 - OD - A

Moteurs conseillés		N : Sans frein	Pas de vis 5 - 10 - 20 mm	Position des capteurs	Quantité des capteurs
M5 : GMI 86 660 220 - 660W	M6 : GMI 110 940 220 - 940W	B : Avec frein		ID : Interne à l'axe	A : Aux deux extrémités
Course : 200 ~ 1200 mm, par tranche de 100 mm				OD : Extérieur à l'axe	D : Coté moteur uniquement
					P : Coté opposé au moteur uniquement

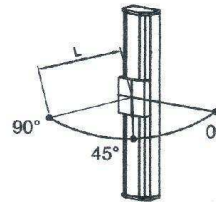


Données

Puissance à la sortie du moteur :	400 W	750 W
Type de transmission *1	Vis a bille (classe 7)	
Répétabilité	mm ± 0.02	
Pas	mm 5 10 20	10 20
Vitesse maximale	mm/s 250 500 1000	500 1000
Charge maximale	Horizontale kg	100 50 25 80 40
	Verticale kg	40 20 10 40 20
Couple maximal	daN.m 80 40 20 80 40	
Course	mm 200 ~ 1200	
Température de travail	C° 5 ~ 40	
Moment	Ma N.m	640
	Mb N.m	640
	Mc N.m	760



Montage horizontal



Montage vertical

Capacité de chargement maximum en fonction de L *2

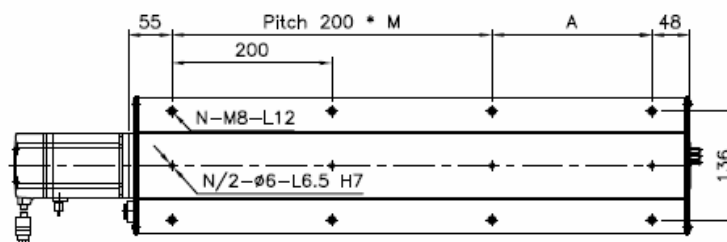
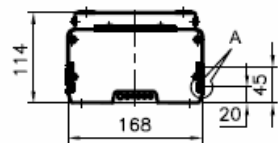
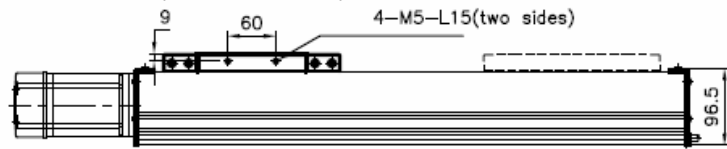
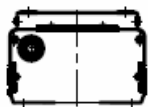
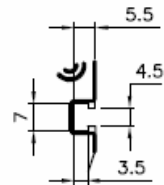
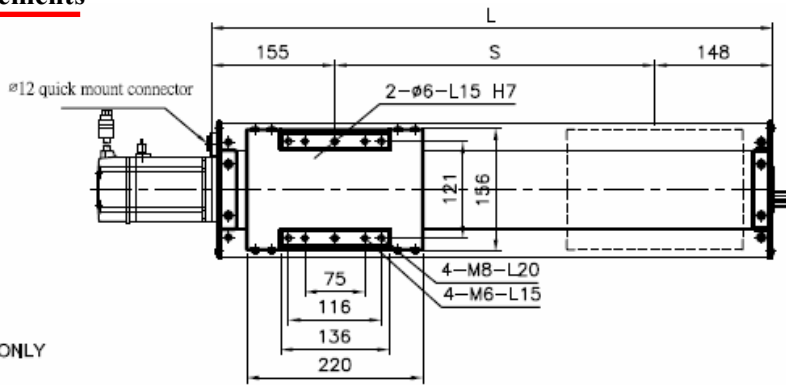
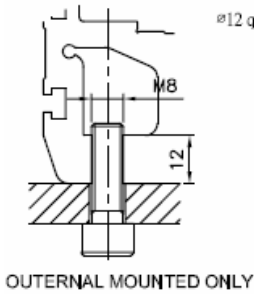
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°
Horizontale	mm 20 kg	1600	900	1800
	30 kg	1100	520	1200
	40 kg	850	300	800
	50 kg	720	240	600
	60 kg	600	180	400
Verticale	mm 8 kg	3200	2800	3200
	10 kg	2800	2400	2800
	20 kg	1600	1450	1600

*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus précision nous consulter.

*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



Encombres



S = Course	mm	200	300	400	500	600	700	800	900	100	1100	1200
L	mm	503	603	703	803	903	1003	1103	1203	1303	1403	1503
A	mm	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
M	mm	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6
N : nombre de taraudages		6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16
Kg		19.3	21.5	23.6	25.7	27.9	30.1	32.3	34.4	36.6	38.7	40.9

* Les dimensions sont fournies à titre indicatif, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.