



**Construction de la référence**

**D 14 - T - S - N - M 5 - N - MD - L16 - S200 - OD - A**

Moteurs conseillés	
M3 : GMI 61 235 220 - 235W	M4 : GMI 70 313 220 - 313W

N : Sans frein
B : Avec frein

Pas de vis	5 - 10 - 16 mm
------------	----------------

Position des capteurs	
ID	: Interne à l'axe
OD	: Extérieur à l'axe

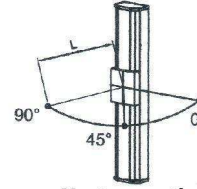
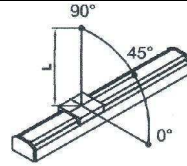
Quantité des capteurs	
A	: Aux deux extrémités
D	: Coté moteur uniquement
P	: Coté opposé au moteur uniquement

Course : 100 ~ 1000 mm , par tranche de 100 mm



**Données**

Puissance à la sortie du moteur :		200 W	400 W			
Type de transmission	*1	Vis à billes (classe 7)				
Répétabilité	mm	± 0.02				
Pas	mm	5	10	16	10	16
Vitesse maximale	mm/s	250	500	800	500	800
Charge maximale	Horizontale kg	40	30	20	45	30
	Verticale kg	10	8	5	10	6
Couple maximal	daN.m	500	250	120	500	250
Course	mm	100 ~ 1000				
Température de travail	C°	5 ~ 40				
Moment	Ma N.m	120				
	Mb N.m	120				
	Mc N.m	180				



Montage horizontal

Montage vertical

Capacité de chargement maximum en fonction de L / 2					
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°	
Horizontale	mm	5 kg	720	900	1800
		10 kg	350	400	1200
		20 kg	160	200	600
		30 kg	90	120	400
		40 kg	65	80	350
Verticale	mm	5 kg	600	500	580
		8 kg	400	300	380
		10 kg	280	250	280

D14

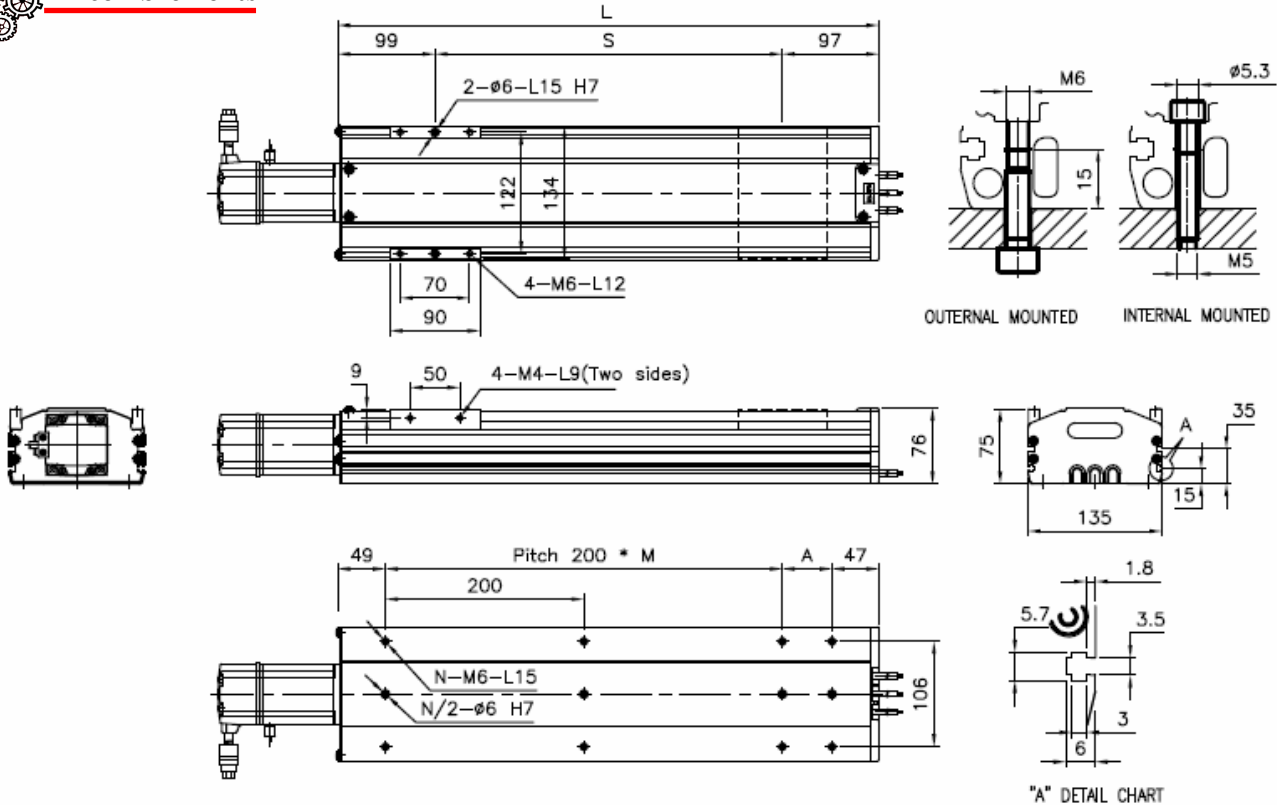
\*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précision nous consulter.

\*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.

D14



**Encombres**



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	296	396	496	596	696	796	896	996	1096	1196
A	mm	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
M	mm	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5
N : nombre de taraudages		4	6	6	8	8	10	10	12	12	14
Kg		6.8	7.7	8.6	9.4	10.3	11.1	12.0	12.9	13.7	14.6

\* Les dimensions sont fournies à titre indicatifs, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.