



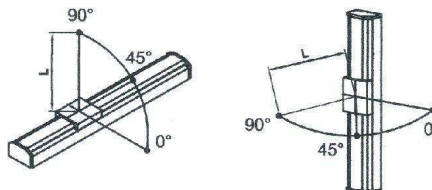
## Construction de la référence

**D 14 - T - S - N - M 5 - N - BR - L16 - S200 - OD - A**

<b>Moteurs conseillés</b>		<b>N : Sans frein</b>	<b>Pas de vis</b> 5 - 10 - 16 mm	<b>Position des capteurs</b>	<b>Quantité des capteurs</b>
M3 : GMI 61 235 220 -235W	M4 : GMI 70 313 220 - 313W	<b>B : Avec frein</b>		<b>ID : Interne à l'axe</b>	<b>A : Aux deux extrémités</b>
<b>Course :</b> 100 ~ 1000 mm , par tranche de 100 mm				<b>OD : Extérieur à l'axe</b>	<b>D : Coté moteur uniquement</b>
					<b>P : Coté opposé au moteur uniquement</b>



## Données



Montage horizontal

Montage vertical

Puissance à la sortie du moteur :		200 W		400 W		
Type de transmission	*1	Vis à billes (classe 7)				
Répétabilité	mm	± 0.02				
Pas	mm	5	10	16	10	16
Vitesse maximale	mm/s	250	500	800	500	800
Charge maximale	Horizontale kg	40	30	20	45	30
	Verticale kg	10	8	5	10	6
Couple maximal	daN.m	500	250	120	500	250
Course	mm	100 ~ 1000				
Température de travail	C°	5 ~ 40				
Moment	Ma N.m	120				
	Mb N.m	120				
	Mc N.m	180				

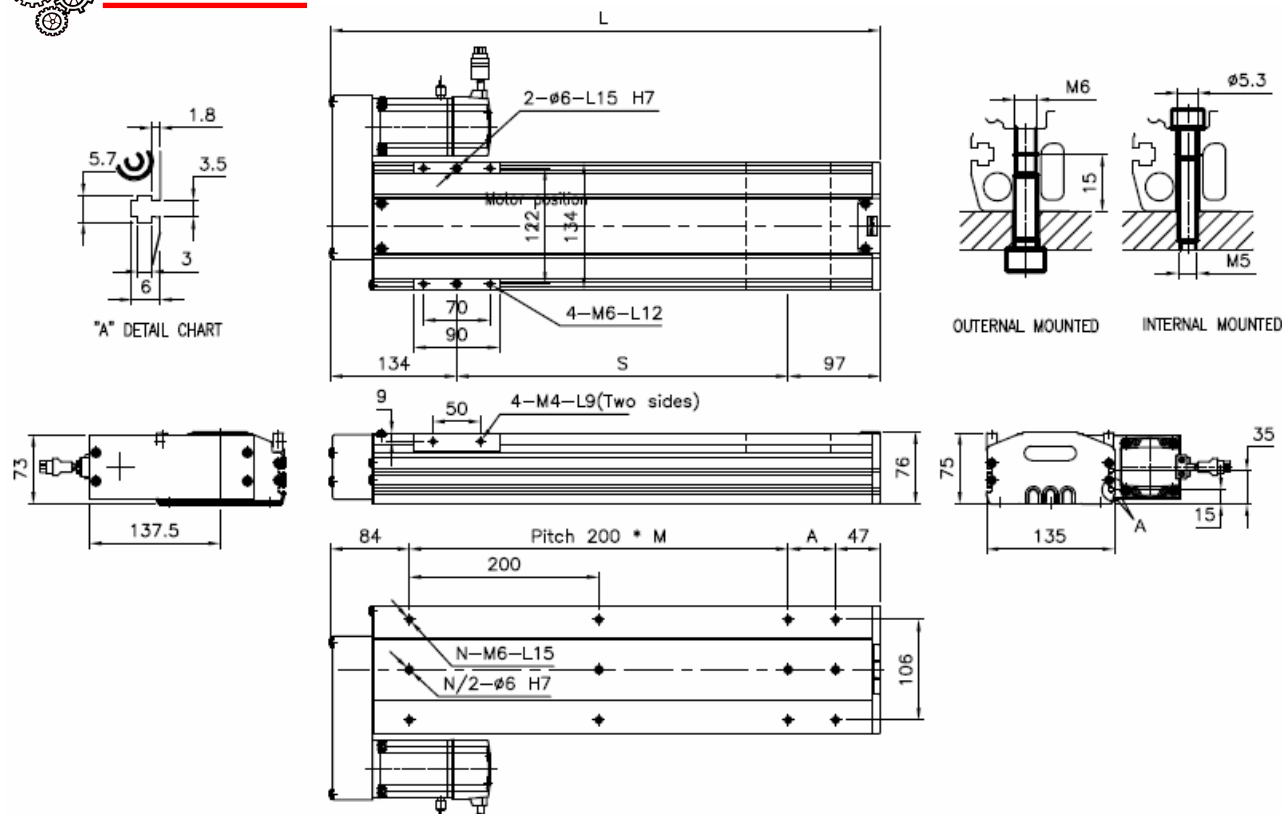
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°
Horizontale	5 kg	720	900	1800
	10 kg	350	400	1200
	20 kg	160	200	600
	30 kg	90	120	400
	40 kg	65	80	350
Verticale	5 kg	600	500	580
	8 kg	400	300	380
	10 kg	280	250	280

\*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précision nous consulter.

\*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



## Encombres



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	331	431	531	631	731	831	931	1031	1131	1231
A	mm	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
M	mm	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5
N : nombre de taraudages		4	6	6	8	8	10	10	12	12	14
Kg		6.8	7.7	8.6	9.4	10.3	11.1	12.0	12.9	13.7	14.6

\* Les dimensions sont fournies à titre indicatif, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.