



Construction de la référence

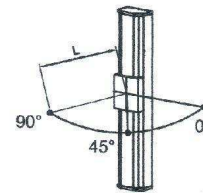
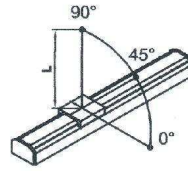
D 14 - T - S - N - M 5 - N - BM - L16 - S200 - OD - A

Moteurs conseillés		N : Sans frein	Pas de vis 5 - 10 - 16 mm	Position des capteurs	Quantité des capteurs
M3 : GMI 61 235 220 -235W	M4 : GMI 70 313 220 - 313W	B : Avec frein		ID : Interne à l'axe	A : Aux deux extrémités
			Course : 100 ~ 1000 mm , par tranche de 100 mm	OD : Extérieur à l'axe	D : Coté moteur uniquement
					P : Coté opposé au moteur uniquement



Données

Puissance à la sortie du moteur :	200 W		400 W				
Type de transmission *1	Vis à billes (classe 7)						
Répétabilité	mm	± 0.02					
Pas	mm	5	10	16	10	16	
Vitesse maximale	mm/s	250	500	800	500	800	
Charge maximale	Horizontale	kg	40	30	20	45	30
	Verticale	kg	10	8	5	10	6
Couple maximal	daN.m	500	250	120	500	250	
Course	mm	100 ~ 1000					
Température de travail	C°	5 ~ 40					
Moment	Ma	N.m	120				
	Mb	N.m	120				
	Mc	N.m	180				



Montage horizontal

Montage vertical

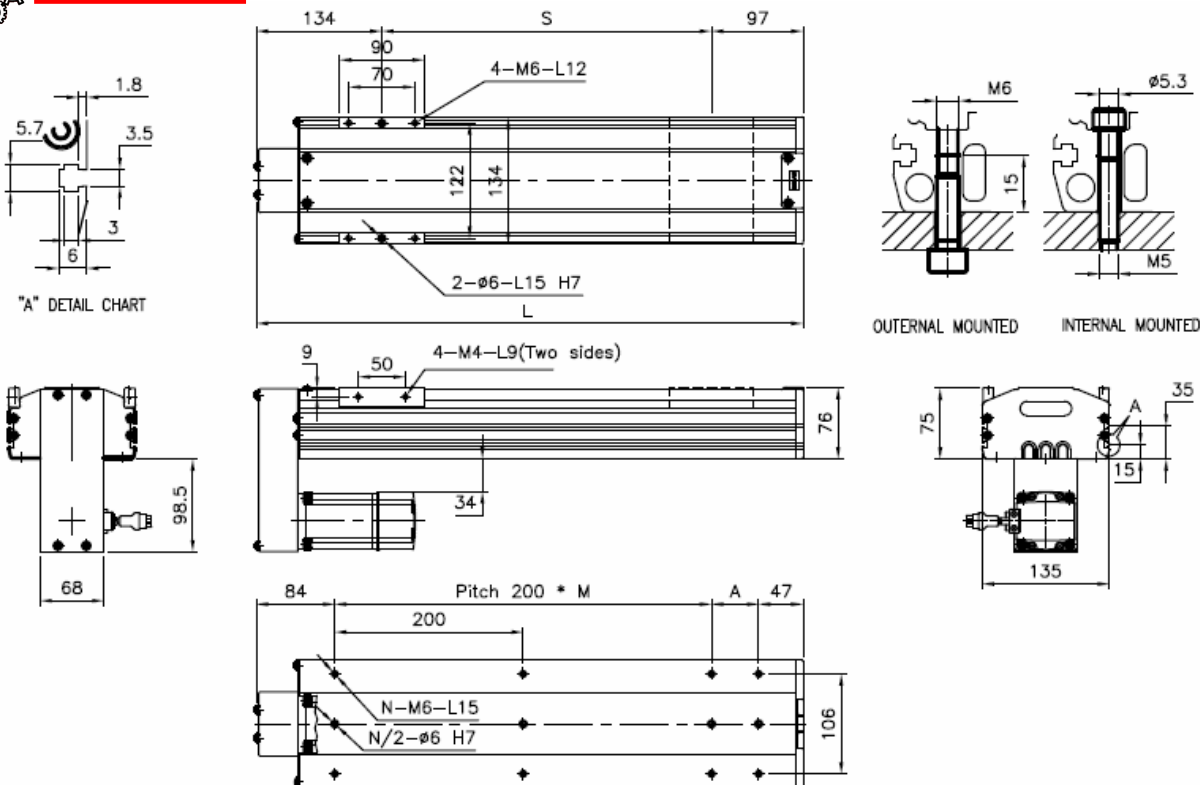
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°	
Horizontale	mm	5 kg	720	900	1800
	10 kg	350	400	1200	
	20 kg	160	200	600	
	30 kg	90	120	400	
	40 kg	65	80	350	
Verticale	mm	5 kg	600	500	580
	8 kg	400	300	380	
	10 kg	280	250	280	

*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précision nous consulter.

*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



Encombresments



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	331	431	531	631	731	831	931	1031	1131	1231
A	mm	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
M	mm	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5
N : nombre de taraudages		4	6	6	8	8	10	10	12	12	14
Kg		6.8	7.7	8.6	9.4	10.3	11.1	12.0	12.9	13.7	14.5

* Les dimensions sont fournies à titre indicatif, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

D14

D14