



Construction de la référence

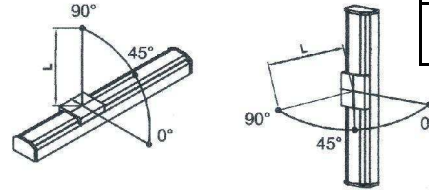
D 14 - C - S - H - M5 - N - BM - L16 - S200 - OD - A

Moteurs conseillés		N : Sans frein	Pas de vis 5 - 10 - 16 mm	Position des capteurs	Quantité des capteurs
M4 : GMI 70 313 220 -313W	M5 : GMI 86 660 220 - 660W	B : Avec frein		ID : Interne à l'axe	A : Aux deux extrémités
				OD : Extérieur à l'axe	D : Coté moteur uniquement
					P : Coté opposé au moteur uniquement



Données

Course : 100 ~ 1000 mm, par tranche de 100 mm



Montage horizontal

Montage vertical

Puissance à la sortie du moteur :	200 W		400 W				
Type de transmission *1	Vis à billes (classe 7)						
Répétabilité	mm ± 0.02						
Pas	mm	5	10	16	5	10	16
Vitesse maximale	mm/s	250	500	800	250	500	800
Charge maximale	Horizontale kg	40	30	20	80	60	40
	Verticale kg	10	8	5	20	15	10
Couple maximal	daN.m	500	250	120	1000	500	250
Course	mm	100 ~ 1000					
Température de travail	C°	5 ~ 40					
Moment	Ma	N.m	240				
	Mb	N.m	240				
	Mc	N.m	360				

Installation de la charge *2	Charge	0°	45°	90°
Horizontale	10 kg	800	900	1800
	20 kg	450	520	1200
	30 kg	280	300	800
	40 kg	200	240	600
	50 kg	120	180	400
Verticale	5 kg	1450	1350	1450
	8 kg	1200	1100	1200
	10 kg	1000	950	1000

*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.

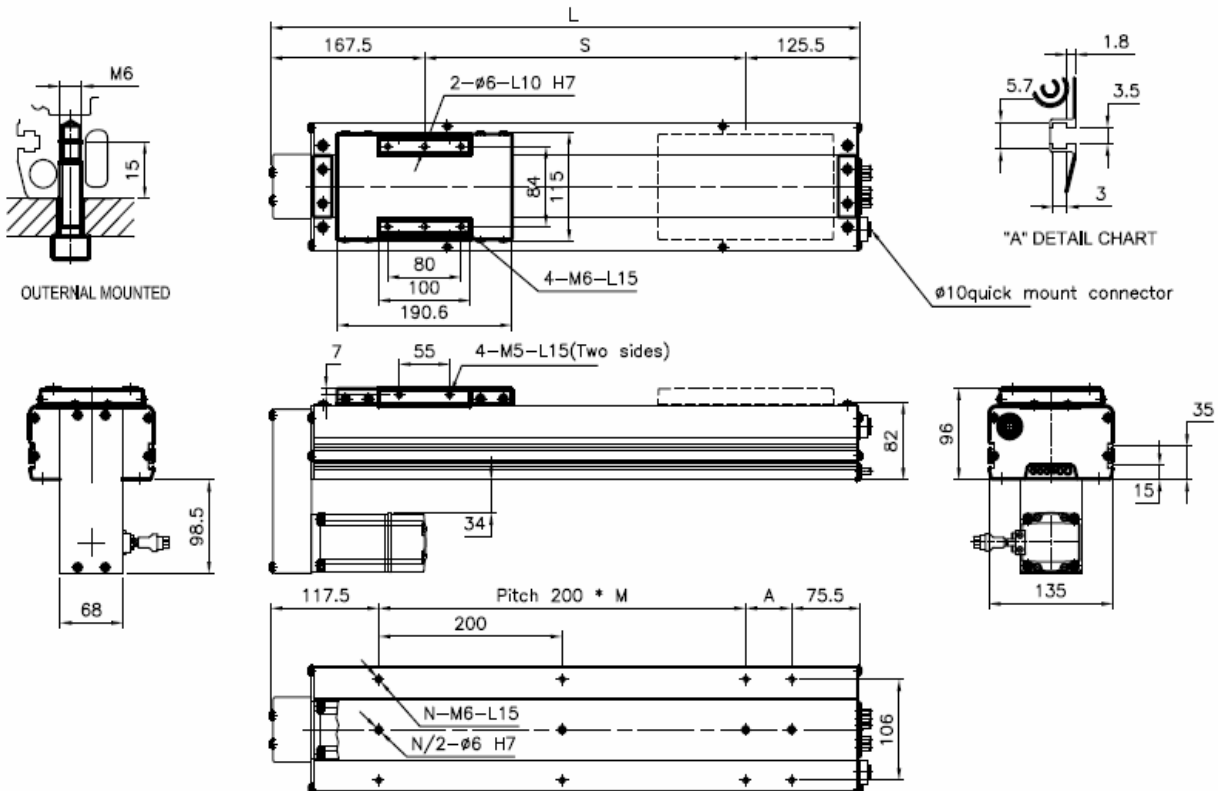
D14

*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précisions nous consulter.

D14



Encombres



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	393	493	593	693	793	893	993	1093	1193	1293
A	mm	200	100	200	100	200	100	200	100	200	100
M	mm	0	1	1	2	2	3	3	4	4	5
N : nombre de taraudages		4	6	6	8	8	10	10	12	12	14
Kg		9.2	10.1	10.9	11.8	12.6	13.5	14.4	15.2	16.1	16.9

* Les dimensions sont fournies à titre indicatifs, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.