



**Construction de la référence**

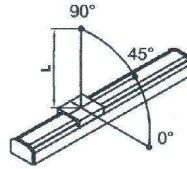
**D 10 - T - S - H - M3 - N - BM - L16 - S200 - OD - A**

<b>Moteurs conseillés</b> M3 : GMI 61 235 220 - 235W	<b>N : Sans frein</b> <b>B : Avec frein</b>	<b>Pas de vis</b> 5 - 10 - 16 mm	<b>Position des capteurs</b> ID : Interne à l'axe OD : Extérieur à l'axe	<b>Quantité des capteurs</b> A : Aux deux extrémités D : Coté moteur uniquement P : Coté opposé au moteur uniquement
<b>Course :</b> 100 ~ 1000 mm, par tranche de 100 mm				

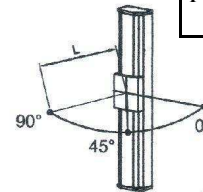


**Données**

Puissance à la sortie du moteur :		100 W		200 W	
Type de transmission *1		Vis à bille (classe 7)			
Répétabilité		mm ± 0.02			
Pas		5	10	10	16
Vitesse maximale		250	500	500	800
Charge maximale	Horizontale kg	9	6	9	6
	Verticale kg	5	3	5	4
Couple maximal		132	66	132	42
Course		mm 100 ~ 1000			
Température de travail		C° 5 ~ 40			
Moment	Ma N.m	120			
	Mb N.m	120			
	Mc N.m	160			



Montage horizontal



Montage vertical

Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°
Horizontale	mm 5 kg	700	800	1500
	8 kg	550	680	1250
	10 kg	360	450	900
	20 kg	160	200	450
Verticale	mm 3 kg	400	350	420
	5 kg	300	250	350

\*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précisions nous consulter.

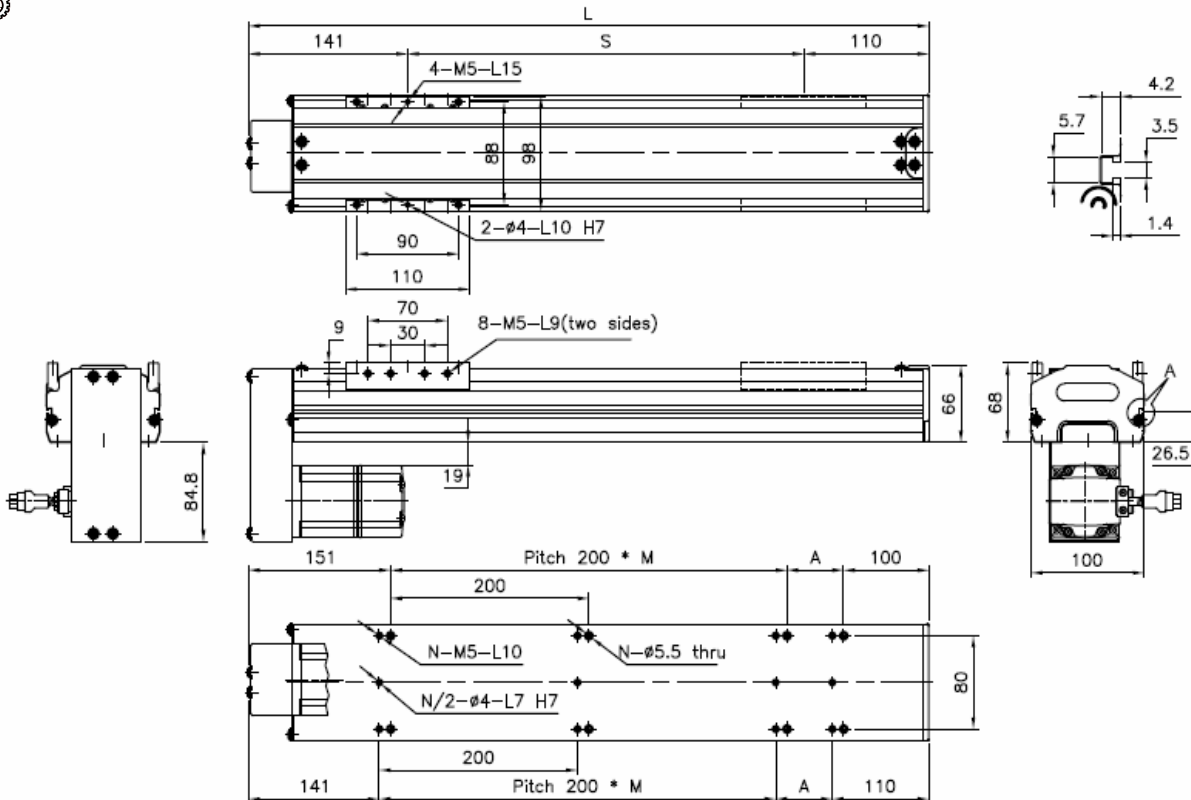
\*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.

D10

D10



**Encombres**



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	351	451	551	651	751	851	951	1051	1151	1251
A	mm	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
M	mm	0	0	1	1	2	2	3	3	4	4
N : nombre de taraudages		4	4	6	6	8	8	10	10	12	12
Kg		5.0	5.7	6.4	7.1	7.7	8.4	9.1	9.8	10.5	11.1

\* Les dimensions sont fournies à titre indicatif, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.