



Construction de la référence

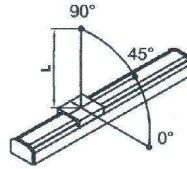
D 10 - C - S - H - M3 - N - BM - L16 - S200 - OD - A

Moteurs conseillés M3 : GMI 61 235 220 - 235W	N : Sans frein B : Avec frein	Pas de vis 5 - 10 - 16 mm	Position des capteurs ID : Interne à l'axe OD : Extérieur à l'axe	Quantité des capteurs A : Aux deux extrémités D : Coté moteur uniquement P : Coté opposé au moteur uniquement
Course : 100 ~ 1000 mm, par tranche de 100 mm				

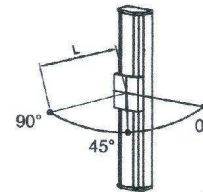


Données

Puissance à la sortie du moteur :	100 W		200 W		
Type de transmission *1	Vis à bille (classe 7)				
Répétabilité	mm ± 0.02				
Pas	mm	5	10	10	16
Vitesse maximale	mm/s	250	500	500	800
Charge maximale	Horizontale kg	9	6	9	6
	Verticale kg	5	3	5	4
Couple maximal	daN.m	132	66	132	42
Course	mm	100 ~ 1000			
Température de travail	C°	5 ~ 40			
Moment	Ma N.m	120			
	Mb N.m	120			
	Mc N.m	160			



Montage horizontal



Montage vertical

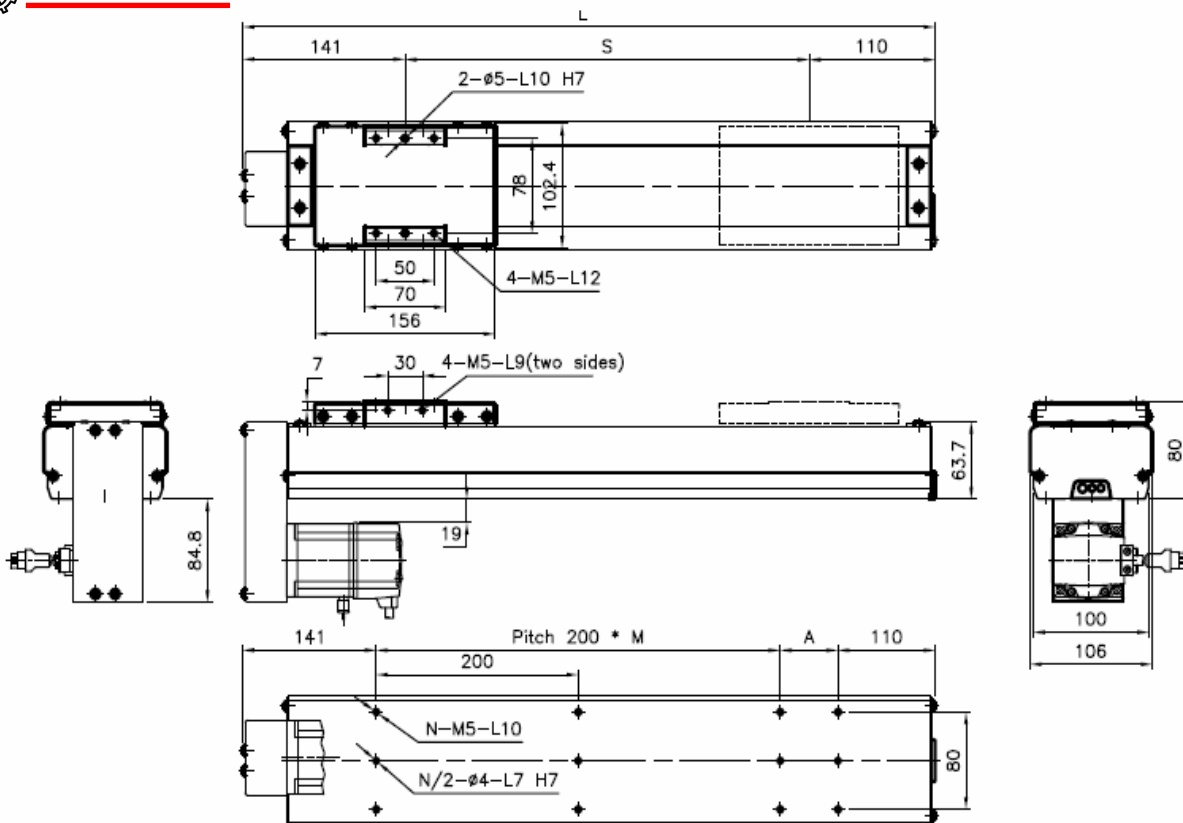
Installation de la charge	Charge	0°	45°	90°	
Horizontale	mm	5 kg	700	800	1500
		8 kg	550	680	1250
		10 kg	360	450	900
		20 kg	160	200	450
Verticale	mm	3 kg	400	350	420
		5 kg	300	250	350

*1. Précision avec une classe 7 en standard. Pour plus de précisions nous consulter.

*2. Distance entre le centre du chariot et le centre de la charge.



Encombres



S = Course	mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
L	mm	351	451	551	651	751	851	951	1051	1151	1251
A	mm	100	200	100	200	100	200	100	200	100	200
M	mm	0	0	1	1	2	2	3	3	4	4
N : nombre de taraudages		4	4	6	6	8	8	10	10	12	12
Kg		6.7	7.5	8.2	9.0	9.7	10.4	11.2	12.0	12.7	13.4

* Les dimensions sont fournies à titre indicatifs, elles peuvent subir des variations pour cause d'améliorations techniques. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis.

D10

D10